



Especificaciones

Material de la tapa y liner:	Resina de Polipropileno, Polietileno de Baja Densidad (PEBD).
Colores:	Extenso surtido.
Impresión:	Según requerimiento de cliente.
Acabado:	Libre de rebabas internas y externas, deformaciones.
Hermeticidad:	Hermeticidad: Torque de cierre de 9-11 lbf.in Prueba de seguridad de sello a 6.76 PSI a 1 min.
Empaque:	En una bolsa de polietileno, dentro de una caja de cartón con las siguientes medidas 40.0 X 33.2 X 60.9, colocadas a granel. Información de etiqueta: Lote, Fecha de fabricación y Nombre del producto. Cantidad por caja: 5000 pzs.
Almacenamiento:	Almacenar en pallets, con protección contra la luz, calor y humedad.
Caducidad:	Caducidad 5 años después de la fecha de fabricación. Se recomienda usar el producto dentro del primer año a partir de la fecha de fabricación.
Plan de muestreo:	De acuerdo con la MIL-STD-105E, Tabla- nivel II en plano de muestreo simple normal. Análisis de variables (Dimensiones):Mínimo una pieza de cada cavidad en operación.
Normativa aplicada:	FDA (Food & Drug Administration), Norma oficial mexicana NOM-252-SSA1-2011.
Uso del insumo en el proceso:	Se utiliza en botellas P.E.T, en sus distintos formatos y su finalidad es capsular el envase para evitar fuga de liquido, mediante la aplicación del torque adecuado.

Dimensiones:

Área de medición	Promedio (mm)	Tolerancia +/- (mm)	Medida Min (mm)	Medida Max (mm)
Diámetro externo del acre	27.70	0.30	27.40	28.00
Diámetro Interno	24.00	0.30	23.70	24.30
Diámetro de la rosca	22.00	0.30	21.70	22.30
Diámetro superior de la estría	26.45	0.30	26.15	26.75
Altura Total	19.75	0.30	19.45	20.05
Peso de la tapa con liner (g)	2.45	0.11	2.34	2.56

Fecha de elaboración.	17-feb-15	Fecha de ultima revisión.	15-jun-17
 Ing. Daniel Gonzalez Luis	 Lic. Márcio Gonçalves Correia	 Ing. Patricia Barajas Reyes	 Ing. Leticia Lazzareschi Nese
Realizó.	Revisó.		Aprobó.