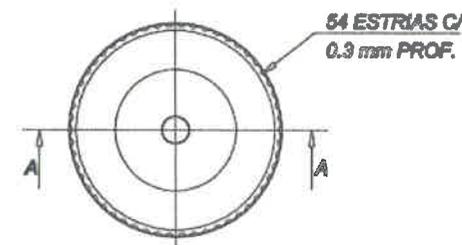
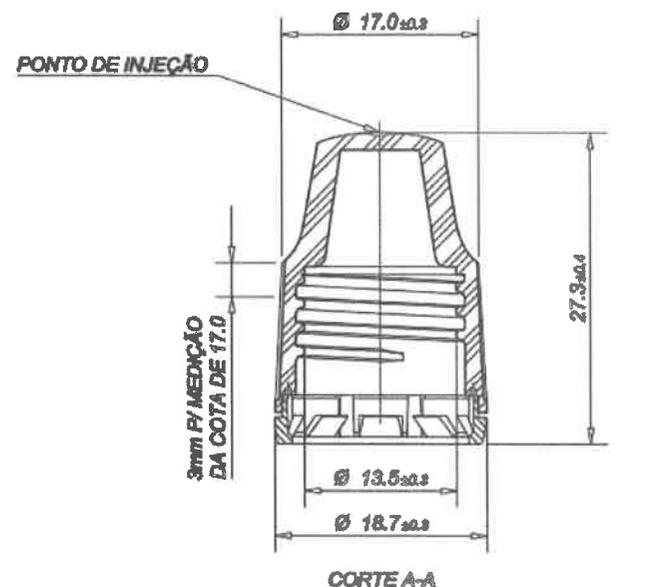


Descrição do Produto				
<b>Código Interno:</b>	65TPTEF15G	<b>Referencia do Desenho:</b>	MWR-5006-0-DC	
Material				
Polipropileno (PP)				
Cor				
Branco (65TPTEF15G.001), Verde Escuro (65TPTEF15G.298).				
Acabamento				
Livre de rebarbas, deformações e falhas.				
Vedação				
Não deve apresentar vazamento após rosqueamento com torque entre 3,0 e 5,0 in.lb em câmara de vácuo a 350mm/Hg, durante um (1) minuto.				
Embalagem				
Em um saco plástico lacrado, com lacre plástico, envolto em outro saco plástico e acondicionado dentro de caixa de papelão ondulado, disposto a granel. As caixas são identificadas com etiqueta contendo a descrição do produto, o código do produto, a quantidade do produto, o lote e a validade.				
Armazenagem				
Armazenar ao abrigo da luz, calor e umidade.				
Prazo de Validade				
Cinco (05) anos após a data de fabricação, quando mantido em embalagem original e armazenamento adequado.				
Dimensões				
Área de medição	Média (mm)	Tolerancia +/- (mm)	Medida Min (mm)	Medida Max (mm)
<b>Diâmetro da Estria</b>	<b>17.00</b>	<b>0.30</b>	<b>16.70</b>	<b>17.30</b>
<b>Diâmetro Externo</b>	<b>18.70</b>	<b>0.30</b>	<b>18.40</b>	<b>19.00</b>
<b>Diâmetro Menor da Rosca</b>	<b>13.50</b>	<b>0.30</b>	<b>13.20</b>	<b>13.80</b>
<b>Altura Total</b>	<b>27.20</b>	<b>0.40</b>	<b>26.80</b>	<b>27.60</b>
Nível de Aceitação		Classificação dos desvios		
1.-IN = Inaceitável (NQA 0,4)	2.-CR = Crítico (NQA 1,0)	3.-MA = Maior (NQA 2,5)	4.-TO = Tolerável (NQA 6,5)	1. <b>Desvio inaceitável</b> Aparência, dimensões que interferem na funcionalidade e na embalagem. 2. <b>Desvio crítico</b> Acabamento que interfere na funcionalidade. 3. <b>Desvio maior</b> Acabamento que interfere com o visual. 4. <b>Desvio tolerável</b> Não afeta funcionalidade e pequeno defeito visual sem impacto ao cliente.
Plano de amostragem				
<b>Análise de variáveis (dimensões):</b> no mínimo uma peça de cada cavidade em operação. <b>Análise de atributos:</b> aparência, acabamento e gravação. <b>Norma:</b> de acordo com MIL-STD-105E (MX) e ABNT - NBR 5426 (BR), Tabela de Amostragem em Função do Tamanho do Lote com Nível S3 de Inspeção Especial (Caixas) e Nível II de Inspeção Geral (Unidades) com Plano de Amostragem Simples. <b>Amostragem:</b> as amostras devem ser retiradas de vários pontos do palete.				
Aprovação				
<b>Data:</b> 22/08/2024	<b>Aprovado por:</b>		<b>Revisão:</b> 03	

**Plano Dimensional**



**CÓPIA CONTROLADA**

<b>Cap. OF.:</b>	-	<b>Cap. Útil:</b>	-	<b>Peso:</b>	1.6 ±0.2g	<b>Tolerância não indicada:</b>	± 0.2 mm
1-Não deve ser copiado ou divulgado a terceiros sem a permissão por escrito da Grupo MWR. 2-No caso de cópia controlada, se o seu recebimento não for confirmado no prazo de três dias após o envio, será considerado como recebimento confirmado. 3- Informamos que dependendo das condições técnicas e de fornecimento de matérias-primas apresentadas em nosso caderno de especificações à Grupo MWR reserva-se o direito de utilizar contra-tipos de matérias-primas de outros fornecedores desde que essas matérias-primas tenham características semelhantes e não afetem a qualidade do produto final. 4-É de responsabilidade dos clientes aprovar o produto final pelos órgãos competentes a que se destina. 5-O histórico da revisão é confidencial e não esta disponível no desenho do cliente.							